

HD.MIT

Hwe Der & Ho Dung

慧德 刀具五金有限公司

Hwe Der Machinery and Hardware Pty Ltd.

和東五金商行

Ho Dung Hardware Co.,Ftd

Specialized cutting tool factory

專業 刀 具 製 造 廠



高效率加工用銑刀
High Performance Cutting

Carbide 鎢鋼材質

- 2** 超微粒鎢鋼 0.6u m/m Co12%
Micro Grain 0.6u m/m Co12%
- 4** 超微粒鎢鋼 0.5u m/m Co12%
Micro Grain 0.5u m/m Co12%
- 5** 極細超微粒鎢鋼 0.3u m/m Co12%
Super Micro Grain 0.3u m/m Co12%
- 638** 極細超微粒鎢鋼 0.3u m/m Co8%
Super Micro Grain 0.3u m/m Co8%
- 7** 極細超微粒鎢鋼 0.2u m/m Co9%
Super Micro Grain 0.2u m/m Co9%

Coating 塗層

- 2# TS** 適用於一般加工、溼式切削
Good at for wet cutting
- 4# T** 適用於高速加工、乾式切削
Good at high speed cutting. For dry cutting
- 5# TX** 適用於難切削材高速加工，乾、溼兩用
Good at difficult material. For dry & wet cutting
- 638# NB** 適用於高速高硬度，乾式切削
Good at high speed cutting & high hard cutting. For dry cutting
- 7# RX** 適用於高速高硬度，乾、溼兩用
Good at high speed cutting & high hard cutting. For dry & wet cutting

Helix Angle 螺旋角



螺旋角是 35° 45° 50° 55° 5° 20° 30° 35° 45°
Helix Angle is 35° 45° 50° 55° 5° 20° 30° 35° 45°

Shank 柄部精度



Work Material Hardness 可加工硬度



被切削工件硬度達 HRC45,HRC52,HRC55,HRC62,HRC65
Work Material Hardnes is up to HRC45,HRC52,HRC55,HRC62,HRC65



高效率加工用銑刀



2 太陽戰士系列 THE SUN SERIES

使用超微粒0.6u m/m Co12%鎢鋼製成，搭配TS高潤滑性塗層，適用於溼式加工、不鏽鋼、鈦合金、碳素鋼、合金鋼~HRC45之鋼材廣泛運用。



4 黑土神兵系列 THE BLACK SERIES

使用超微粒0.5u m/m Co12%鎢鋼製成，搭配T級高耐熱高耐磨塗層，最適合用於合金鋼、不鏽鋼、模具鋼~HRC52之高精度加工。



5 黃金戰神系列 THE CLOUD SERIES

使用極細超微粒0.3u m/m Co12%鎢鋼製成，搭配高耐熱及高潤滑性之W級塗層，特別適用於溼式高速切削、不鏽鋼、合金鋼、模具鋼~HRC55之鋼材。



638 藍天鬥神系列 THE BLUE SKY SERIES

使用極細超微粒0.3u m/m Co8%鎢鋼製成，搭配高耐熱、高耐磨NB塗層，特別適用於合金鋼、模具鋼HRC45~HRC68之高速高硬度乾式加工。



7 彩虹大帝系列 THE RED & PURPLE SERIES

使用極細超微粒0.2u m/m Co9%鎢鋼製成，搭配高潤滑高耐磨的R級塗層，特別適用於合金鋼、模具鋼HRC38~HRC65之中高硬度、乾式及溼式高速加工。



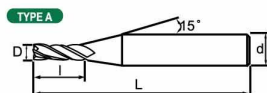
N S 有色金屬系列 THE COLOER SERIES

使用超微粒0.5u m/m Co12%鎢鋼製成，搭配特有的幾何角度特殊切刃設計，特別適用於有色金屬，不鏽鋼、鈦合金、鋁鎂合金以及銅合金之專用銑刀。

MHD 四刃重切削鎢鋼立銑刀

Medium(Heavy-Duty Operation Type),4 Flute

單位 : mm (Unit : mm)



$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MHD0104D4	1	3	4	50
MHD0104	1	3	6	50
MHD0154D4	1.5	4	4	50
MHD0154	1.5	4	6	50
MHD0204D4	2	6	4	50
MHD0204	2	6	6	50
MHD0254D4	2.5	7	4	50
MHD0254	2.5	7	6	50
MHD0304D3	3	8	3	50
MHD0304D4	3	8	4	50
MHD0304	3	8	6	50
MHD0354D4	3.5	10	4	50
MHD0354	3.5	10	6	50
MHD0404D4	4	11	4	50
MHD0404	4	11	6	50
MHD0504	5	13	6	50
MHD0604	6	15	6	50
MHD0704	7	18	8	60
MHD0804	8	20	8	60
MHD0904	9	23	10	75
MHD1004	10	30	10	75
MHD1104	11	30	12	75
MHD1204	12	30	12	75
MHD1304	13	40	16	100
MHD1404	14	40	16	100
MHD1504	15	45	16	100
MHD1604	16	50	16	100
MHD1804	18	50	20	100
MHD2004	20	50	20	100

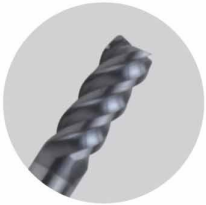
SLE4/MLE4/LLE4 四刃長柄鎢鋼立銑刀

Long Regular Length, 4 Flute

單位：mm (Unit : mm)



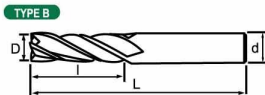
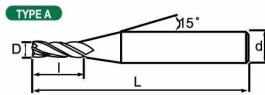
2 TS



4 T



5 TX



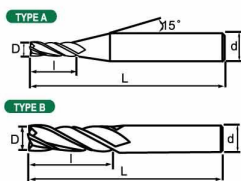
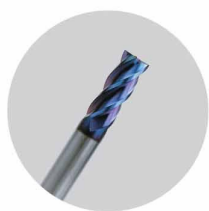
$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
SLE0104	1	2.5	4, 6	75
MLE0104		2.5	4, 6	100
SLE0154	1.5	4	4, 6	75
MLE0154		4	4, 6	100
SLE0204	2	6	4, 6	75
MLE0204		6	4, 6	100
SLE0254	2.5	7	4, 6	75
MLE0254		7	4, 6	100
SLE0304	3	8	3, 4, 6	75
MLE0304		8	3, 4, 6	100
SLE0404	4	11	4, 6	75
MLE0404		11	4, 6	100
SLE0504	5	13	6	75
MLE0504		13	6	100
SLE0604	6	15	6	75
MLE0604		15	6	100
MLE0704	7	18	8	100
SLE0804	8	20	8	75
MLE0804		20	8	100
LLE0804		20	8	150
MLE0904	9	23	10	100
MLE1004	10	30	10	100
LLE1004		30	10	150
MLE1204	12	30	12	100
LLE1204		30	12	150
MLE1604	16	50	16	150
LLE1604		50	16	200
MLE2004	20	50	20	150
LLE2004		50	20	200

SE4高速.高硬度專用四刃鎢鋼立銑刀

Regular Length, For Hardend Material, 4 Flute

單位 : mm (Unit : mm)

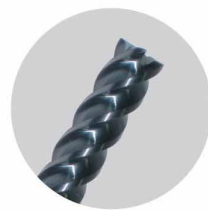


$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter	型式 Type
MSE0104	1	2.5	50	4	A
MSE0154	1.5	4	50	4	A
MSE0204	2	6	50	4	A
MSE0254	2.5	8	50	4	A
MSE0304	3	8	50	4	A
MSE0354	3.5	10	50	4	A
MSE0404	4	11	50	4	B
SE0404	4	11	50	6	A
SE0454	4.5	11	50	6	A
SE0504	5	13	50	6	A
SE0604	6	15	50	6	B
SE0704	7	18	60	8	A
SE0804	8	20	60	8	B
SE0904	9	23	75	10	A
SE1004	10	25	75	10	B
SE1104	11	30	75	12	A
SE1204	12	30	75	12	B
SE1304	13	40	100	16	A
SE1404	14	40	100	16	A
SE1504	15	45	100	16	A
SE1604	16	50	100	16	B
SE1804	18	50	100	20	A
SE2004	20	50	100	20	B

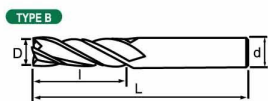
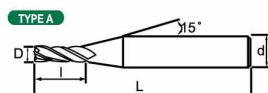
LET4 四刃長刃立銑刀


單位：mm (Unit : mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
LET0104	1	5	4	50
LET0154	1.5	8	4	50
LET0204	2	10	4	50
LET0254	2.5	13	4	50
LET0304	3	15	6	50
LET0404	4	20	6	75
LET0504	5	25	6	75
LET0604	6	30	6	75
LET0704	7	35	8	100
LET0804	8	40	8	100
LET0904	9	45	10	100
LET1004	10	50	10	100
LET1204	12	50	12	100
LET1604	16	75	16	150
LET2004	20	80	20	150

* 另有提供其他長度，請來電洽詢



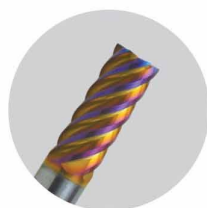
 $D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$



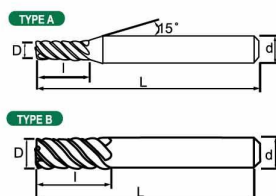
MSP6 高速.高硬度專用六刃鎢鋼立銑刀

Medium/Long For Hardned Material,6 Flute

單位：mm (Unit：mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSP0306	3	8	6	50
MSP0406	4	11	6	50
MSP0506	5	13	6	50
MSP0606	6	15	6	50
MSP0806	8	20	8	60
MSP1006	10	25	10	75
MSP1206	12	30	12	75
MSP1606	16	45	16	100
MSP2006	20	45	20	100



D ≤ 3 -0.005~-0.02
3 < D ≤ 12 -0.01~-0.03

MLP6 高速.高硬度專用六刃長刃鎢鋼立銑刀

Medium/Long For Hardned Material,6 Flute

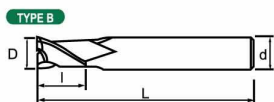
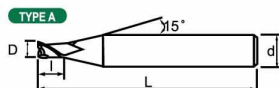
單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MLP0606	6	30	6	75
MLP0806	8	40	8	100
MLP1006	10	45	10	100
MLP1206	12	45	12	100
MLP1606	16	70	16	150
MLP2006	20	80	20	150

MSE2/SE2 二刃鎢鋼立銑刀

Regular Length ,2 Flute

單位：mm (Unit：mm)



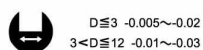
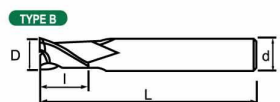
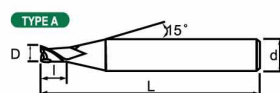
$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSE0102	1	3	4	50
SE0102	1	3	6	50
MSE0152	1.5	4	4	50
SE0152	1.5	4	6	50
MSE0202	2	6	4	50
SE0202	2	6	6	50
MSE0252	2.5	7	4	50
SE0252	2.5	7	6	50
SSE0302	3	8	3	50
MSE0302	3	8	4	50
SE0302	3	8	6	50
MSE0352	3.5	10	4	50
SE0352	3.5	10	6	50
MSE0402	4	11	4	50
SE0402	4	11	6	50
SE0502	5	13	6	50
SE0602	6	15	6	50
SE0702	7	18	8	60
SE0802	8	20	8	60
SE0902	9	23	10	75
SE1002	10	30	10	75
SE1102	11	30	12	75
SE1202	12	30	12	75
SE1302	13	40	16	100
SE1402	14	40	16	100
SE1502	15	45	16	100
SE1602	16	50	16	100
SE1802	18	50	20	100
SE2002	20	50	20	100

MSE2/SE2 二刃點數錳鋼立銑刀

Regular Length, 2 Flute

單位 : mm (Unit : mm)



產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSE0012	0.1	0.2	4	50
MSE0022	0.2	0.4	4	50
MSE0032	0.3	0.6	4	50
MSE0042	0.4	0.8	4	50
MSE0052	0.5	1	4	50
MSE0062	0.6	1.2	4	50
MSE0072	0.7	1.4	4	50
MSE0082	0.8	1.6	4	50
MSE0092	0.9	2	4	50
MSE00112	1.1	3	4	50
MSE0122	1.2	3	4	50
MSE0132	1.3	3	4	50
MSE0142	1.4	3	4	50
MSE0162	1.6	4	4	50
MSE0172	1.7	4	4	50
MSE0182	1.8	4	4	50
MSE0192	1.9	4	4	50
MSE0212	2.1	6	4	50
MSE0222	2.2	6	4	50
MSE0232	2.3	6	4	50
MSE0242	2.4	6	4	50
MSE0262	2.6	8	4	50
MSE0272	2.7	8	4	50
MSE0282	2.8	8	4	50
MSE0292	2.9	8	4	50
MSE0312	3.1	9	4	50
MSE0322	3.2	9	4	50
MSE0332	3.3	9	4	50
MSE0342	3.4	9	4	50
MSE0362	3.6	10	4	50
MSE0372	3.7	10	4	50
MSE0382	3.8	10	4	50
MSE0392	3.9	10	4	50
SE0412	4.1	11	6	50
SE0422	4.2	11	6	50
SE0432	4.3	11	6	50
SE0442	4.4	11	6	50

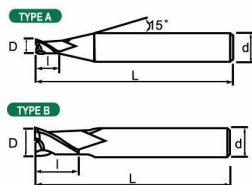
專業刀具製造廠
Specialized cutting tool factory

SE0452	4.5	13	6	50
SE0462	4.6	13	6	50
SE0472	4.7	13	6	50
SE0482	4.8	13	6	50
SE0492	4.9	13	6	50
SE0512	5.1	14	6	50
SE0522	5.2	14	6	50
SE0532	5.3	14	6	50
SE0542	5.4	14	6	50
SE0552	5.5	15	6	50
SE0562	5.6	15	6	50
SE0572	5.7	15	6	50
SE0582	5.8	15	6	50
SE0592	5.9	15	6	50
SE0612	6.1	17	8	60
SE0622	6.2	17	8	60
SE0632	6.3	17	8	60
SE0642	6.4	17	8	60
SE0652	6.5	18	8	60
SE0662	6.6	18	8	60
SE0672	6.7	18	8	60
SE0682	6.8	18	8	60
SE0692	6.9	18	8	60
SE0712	7.1	19	8	60
SE0722	7.2	19	8	60
SE0732	7.3	19	8	60
SE0742	7.4	19	8	60
SE0752	7.5	20	8	60
SE0762	7.6	20	8	60
SE0772	7.7	20	8	60
SE0782	7.8	20	8	60
SE0792	7.9	20	8	60
SE0812	8.1	21	10	75
SE0822	8.2	21	10	75
SE0832	8.3	21	10	75
SE0842	8.4	21	10	75
SE0852	8.5	23	10	75
SE0862	8.6	23	10	75
SE0872	8.7	23	10	75
SE0882	8.8	23	10	75
SE0892	8.9	23	10	75
SE0912	9.1	25	10	75
SE0922	9.2	25	10	75
SE0932	9.3	25	10	75
SE0942	9.4	25	10	75
SE0952	9.5	25	10	75
SE0962	9.6	25	10	75
SE0972	9.7	25	10	75
SE0982	9.8	25	10	75
SE0992	9.9	25	10	75

MSE2/SE2 高速.高硬度二刃鎢鋼立銑刀

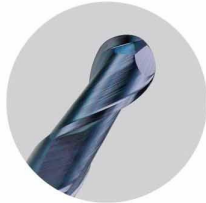
For Hardend Material,Regular Length,2 Flute

單位 : mm (Unit : mm)



$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSE0102	1	2.5	4	50
SE0102	1	2.5	6	50
MSE0152	1.5	4	4	50
SE0152	1.5	4	6	50
MSE0202	2	6	4	50
SE0202	2	6	6	50
MSE0252	2.5	7	4	50
SE0252	2.5	7	6	50
SSE0302	3	8	3	50
MSE0302	3	8	4	50
SE0302	3	8	6	50
MSE0352	3.5	10	4	50
SE0352	3.5	10	6	50
MSE0402	4	11	4	50
SE0402	4	11	6	50
SE0502	5	13	6	50
SE0602	6	15	6	50
SE0802	8	20	8	60
SE1002	10	25	10	75
SE1202	12	30	12	75
SE1602	16	50	16	100
SE2002	20	50	20	100

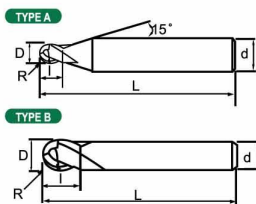


MSB2 二刃鎢鋼球刀

Ball Nose, Short, 2 Flute

單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSB0102	0.5R	1	2	4	50
SB0102	0.5R	1	2	6	50
MSB0152	0.75R	1.5	3	4	50
SB0152	0.75R	1.5	3	6	50
MSB0202	1R	2	4	4	50
SB0202	1R	2	4	6	50
MSB0252	1.25R	2.5	5	4	50
SB0252	1.25R	2.5	5	6	50
SSB0302	1.5R	3	6	3	50
MSB0302	1.5R	3	6	4	50
SB0302	1.5R	3	6	6	50
MSB0352	1.75R	3.5	7	4	50
MSB0402	2R	4	8	4	50
SB0402	2R	4	8	6	50
SB0452	2.25R	4.5	9	6	50
SB0502	2.5R	5	10	6	50
SB0602	3R	6	12	6	50
SB0702	3.5R	7	14	8	60
SB0802	4R	8	16	8	60
SB0902	4.5R	9	18	10	75
SB1002	5R	10	20	10	75
SB1102	5.5R	11	22	12	75
SB1202	6R	12	24	12	75
SB1402	7R	14	28	16	75
SB1602	8R	16	32	16	100
SB2002	10R	20	40	20	100



D < 6 0~-0.028
6 ≤ D 0~-0.038

R ± 0.01

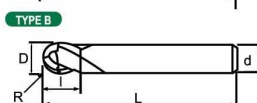
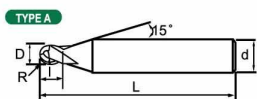
SLB2/MLB2/LLB2 二刃長柄鎢鋼球刀

Ball Nose, Long, 2 Flute

單位：mm (Unit：mm)

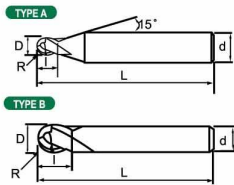
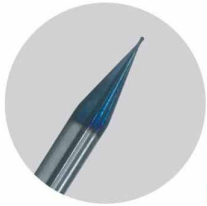


產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
SLB0102	0.5R	1	2	4, 6	75
MLB0102		1	2	4, 6	100
SLB0152	0.75R	1.5	3	4, 6	75
MLB0152		1.5	3	4, 6	100
SLB0202	1R	2	4	4, 6	75
MLB0202		2	4	4, 6	100
SLB0252	1.25R	2.5	5	4, 6	75
MLB0252		2.5	5	4, 6	100
SLB0302	1.5R	3	6	3, 4, 6	75
MLB0302		3	6	3, 4, 6	100
SLB0402	2R	4	8	4, 6	75
MLB0402		4	8	4, 6	100
SLB0502	2.5R	5	10	6	75
MLB0502		5	10	6	100
SLB0602	3R	6	12	6	75
MLB0602		6	12	6	100
SLB0802	4R	8	16	8	75
MLB0802		8	16	8	100
LLB0802		8	16	8	150
MLB1002	5R	10	20	10	100
LLB1002		10	20	10	150
MLB1202	6R	12	24	12	100
LLB1202		12	24	12	150
MLB1602	8R	16	32	16	150
LLB1602		16	32	16	200
MLB2002	10R	20	40	20	150
LLB2002		20	40	20	200



D ≤ 6 0 ~ -0.028
6 ≤ D 0 ~ -0.038

R ± 0.01

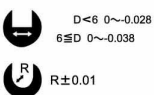
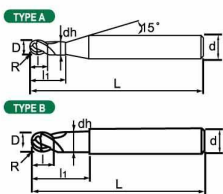


MSB2 高速.高硬度用小徑鎢鋼球刀

Ball Nose, For Hardend Material, 2 Flute

單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSB0022	0.1R	0.2	0.4	4	50
MSB0032	0.15R	0.3	0.6	4	50
MSB0042	0.2R	0.4	0.8	4	50
MSB0052	0.25R	0.5	1	4	50
MSB0062	0.3R	0.6	1.2	4	50
MSB0082	0.4R	0.8	1.6	4	50



SBH 高速.高硬度快削型二刃鎢鋼球刀

Ball Nose(High Power), For Hardened Material, 2 Flute

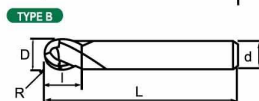
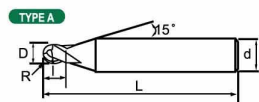
單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	有效長 l ₁ Effective Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
SBH0102	0.5R	1	1	2.2	6	50
SBH0152	0.75R	1.5	1.5	3	6	50
SBH0202	1R	2	2	4	6	50
SBH0252	1.25R	2.5	2.5	5	6	50
SBH0302	1.5R	3	3	6	6	50
SBH0352	1.75R	3.5	3.5	7	6	50
SBH0402	2R	4	4	8	6	50
SBH0502	2.5R	5	5	10	6	50
SBH0602	3R	6	6	12	6	50
SBH0802	4R	8	8	16	8	60
SBH1002	5R	10	10	20	10	75
SBH1202	6R	12	12	24	12	75

MSB 小徑鎢鋼球刀

Micro Dimeter Ball Nose, Short, 2 Flute

單位 : mm (Unit : mm)



$D \leq 6$ $0 \sim -0.028$
 $6 \leq D$ $0 \sim -0.038$

$R \pm 0.01$

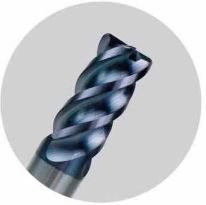
產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
MSB0022	0.1R	0.2	0.4	4	50
MSB0032	0.15R	0.3	0.6	4	50
MSB0042	0.2R	0.4	0.8	4	50
MSB0052	0.25R	0.5	1	4	50
MSB0062	0.3R	0.6	1.2	4	50
MSB0072	0.35R	0.7	1.4	4	50
MSB0082	0.4R	0.8	1.6	4	50
MSB0092	0.45R	0.9	1.8	4	50
MSB0112	0.55R	1.1	2.2	4	50
MSB0122	0.6R	1.2	2.4	4	50
MSB0132	0.65R	1.3	2.6	4	50
MSB0142	0.7R	1.4	2.8	4	50
MSB0162	0.8R	1.6	3.2	4	50
MSB0172	0.85R	1.7	3.4	4	50
MSB0182	0.9R	1.8	3.6	4	50
MSB0192	0.95R	1.9	3.8	4	50
MSB0212	1.05R	2.1	4.2	4	50
MSB0222	1.1R	2.2	4.4	4	50
MSB0232	1.15R	2.3	4.6	4	50
MSB0242	1.2R	2.4	4.8	4	50
MSB0262	1.3R	2.6	5.2	4	50
MSB0272	1.35R	2.7	5.4	4	50
MSB0282	1.4R	2.8	5.6	4	50
MSB0292	1.45R	2.9	5.8	4	50



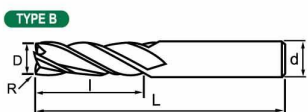
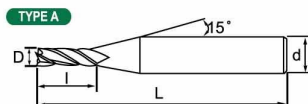
RTA4 四刃鎢鋼R角銑刀

Conner Radius, Short, 4 Flute

單位：mm (Unit：mm)

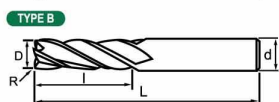
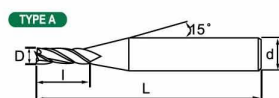


產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	× R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
RTA010024	1	× 0.2R	2	4	50
RTA015024	1.5	× 0.2R	3	4	50
RTA015054	1.5	× 0.5R	3	4	50
RTA020024	2	× 0.2R	4	4	50
RTA020054	2	× 0.5R	4	4	50
RTA025024	2.5	× 0.2R	5	4	50
RTA025054	2.5	× 0.5R	5	4	50
RTA030024	3	× 0.2R	6	3, 4, 6	50
RTA030054	3	× 0.5R	6	3, 4, 6	50
RTA030104	3	× 1R	6	3, 4, 6	50
RTA040024	4	× 0.2R	8	4, 6	50
RTA040054	4	× 0.5R	8	4, 6	50
RTA040104	4	× 1R	8	4, 6	50
RTA050054	5	× 0.5R	10	6	50
RTA050104	5	× 1R	10	6	50
RTA060024	6	× 0.2R	12	6	50
RTA060054	6	× 0.5R	12	6	50
RTA060104	6	× 1R	12	6	50
RTA060154	6	× 1.5R	12	6	50
RTA080024	8	× 0.2R	16	8	60
RTA080054	8	× 0.5R	16	8	60
RTA080104	8	× 1R	16	8	60
RTA080204	8	× 2R	16	8	60
RTA100054	10	× 0.5R	20	10	75
RTA100104	10	× 1R	20	10	75
RTA100204	10	× 2R	20	10	75
RTA120054	12	× 0.5R	24	12	75
RTA120104	12	× 1R	24	12	75
RTA120204	12	× 2R	24	12	75
RTA120304	12	× 3R	24	12	75



$D \leq 3$ -0.005~-0.02
 $3 < D \leq 12$ -0.01~-0.03

$R \pm 0.02$



$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$



$R \pm 0.02$

SLR4/MLR4 四刃長柄鎢鋼R角銑刀

Corner Radius, Long, 4 Flute

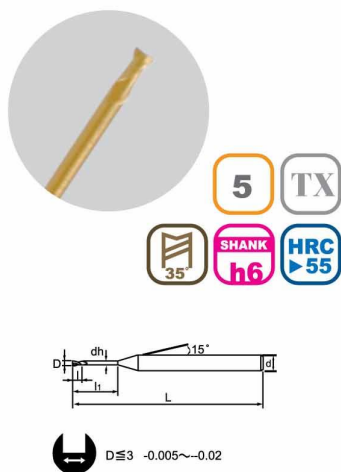
單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	×	R角 R Corner Radius	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
SLR010024	1	×	0.2R	2	4, 6	75
MLR010024	1	×	0.2R	2	4, 6	100
SLR020024	2	×	0.2R	4	4, 6	75
MLR020024	2	×	0.2R	4	4, 6	100
SLR020054	2	×	0.5R	4	4, 6	75
MLR020054	2	×	0.5R	4	4, 6	100
SLR030024	3	×	0.2R	6	3, 4, 6	75
MLR030024	3	×	0.2R	6	3, 4, 6	100
SLR030054	3	×	0.5R	6	3, 4, 6	75
MLR030054	3	×	0.5R	6	3, 4, 6	100
SLR040024	4	×	0.2R	8	4, 6	75
MLR040024	4	×	0.2R	8	4, 6	100
SLR040054	4	×	0.5R	8	4, 6	75
MLR040054	4	×	0.5R	8	4, 6	100
SLR040104	4	×	1R	8	4, 6	75
MLR040104	4	×	1R	8	4, 6	100
SLR060024	6	×	0.2R	12	6	75
MLR060024	6	×	0.2R	12	6	100
SLR060054	6	×	0.5R	12	6	75
MLR060054	6	×	0.5R	12	6	100
SLR060104	6	×	1R	12	6	75
MLR060104	6	×	1R	12	6	100
SLR080054	8	×	0.5R	16	8	75
MLR080054	8	×	0.5R	16	8	100
SLR080104	8	×	1R	16	8	75
MLR080104	8	×	1R	16	8	100
SLR080204	8	×	2R	16	8	75
MLR080204	8	×	2R	16	8	100
MLR100054	10	×	0.5R	20	10	100
MLR100104	10	×	1R	20	10	100
MLR100204	10	×	2R	20	10	100
MLR120054	12	×	0.5R	24	12	100
MLR120104	12	×	1R	24	12	100
MLR120204	12	×	2R	24	12	100
MLR120304	12	×	3R	24	12	100

LNT 二刃深溝加工用鎢鋼立銑刀

For Deep Rib Processing, Long Neck, 2 Flute

單位 : mm (Unit : mm)

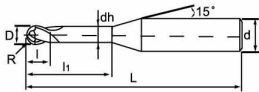


產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	有效長 l1 Effective Length	頸徑 dh Neck dia	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter
LNT02012	0.2	0.3	1	0.18	50	4
LNT02022	0.2	0.3	2	0.18	50	4
LNT03012	0.3	0.4	1	0.27	50	4
LNT03022	0.3	0.4	2	0.27	50	4
LNT04022	0.4	0.6	2	0.36	50	4
LNT04042	0.4	0.6	4	0.36	50	4
LNT05022	0.5	0.7	2	0.46	50	4
LNT05042	0.5	0.7	4	0.46	50	4
LNT05062	0.5	0.7	6	0.46	50	4
LNT06042	0.6	0.9	4	0.55	50	4
LNT06062	0.6	0.9	6	0.55	50	4
LNT06082	0.6	0.9	8	0.55	50	4
LNT08042	0.8	1.2	4	0.75	50	4
LNT08062	0.8	1.2	6	0.75	50	4
LNT08082	0.8	1.2	8	0.75	50	4
LNT08122	0.8	1.2	12	0.75	50	4
LNT10062	1	1.5	6	0.96	50	4
LNT10082	1	1.5	8	0.96	50	4
LNT10102	1	1.5	10	0.96	50	4
LNT10122	1	1.5	12	0.96	50	4
LNT15082	1.5	2.3	8	1.46	50	4
LNT15102	1.5	2.3	10	1.46	50	4
LNT15122	1.5	2.3	12	1.46	50	4
LNT15162	1.5	2.3	16	1.46	50	4
LNT20082	2	3	8	1.96	50	4
LNT20102	2	3	10	1.96	50	4
LNT20122	2	3	12	1.96	50	4
LNT20162	2	3	16	1.96	50	4
LNT20202	2	3	20	1.96	50	4
LNT25102	2.5	3.7	10	2.46	50	4
LNT25122	2.5	3.7	12	2.46	50	4
LNT25162	2.5	3.7	16	2.46	50	4
LNT25202	2.5	3.7	20	2.46	50	4
LNT30102	3	4.5	10	2.96	50	6
LNT30122	3	4.5	12	2.96	50	6
LNT30162	3	4.5	16	2.96	50	6
LNT30202	3	4.5	20	2.96	50	6
LNT30252	3	4.5	25	2.96	50	6

LNB 二刃深溝加工用鎢鋼球刀

Ball Nose, For Deep Rib, Long Neck, 2 Flute

單位：mm (Unit：mm)



$D < 6 \quad 0 \sim -0.028$

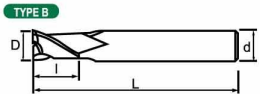
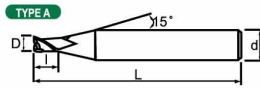
$R \pm 0.01$

產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	刃徑 D Diameter	刃長 L Flute Length	有效長 L1 Effective Length	頸徑 dh Neck dia	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter
LNB04022	0.2R	0.4	0.4	2	0.37	50	4
LNB04042	0.2R	0.4	0.4	4	0.37	50	4
LNB05042	0.25R	0.5	0.5	4	0.46	50	4
LNB05062	0.25R	0.5	0.5	6	0.46	50	4
LNB06042	0.3R	0.6	0.6	4	0.56	50	4
LNB06062	0.3R	0.6	0.6	6	0.56	50	4
LNB06082	0.3R	0.6	0.6	8	0.56	50	4
LNB08042	0.4R	0.8	0.8	4	0.76	50	4
LNB08062	0.4R	0.8	0.8	6	0.76	50	4
LNB08082	0.4R	0.8	0.8	8	0.76	50	4
LNB10042	0.5R	1	1	4	0.96	50	4
LNB10062	0.5R	1	1	6	0.96	50	4
LNB10082	0.5R	1	1	8	0.96	50	4
LNB10102	0.5R	1	1	10	0.96	50	4
LNB10122	0.5R	1	1	12	0.96	50	4
LNB15082	0.75R	1.5	1.5	8	1.46	50	4
LNB15102	0.75R	1.5	1.5	10	1.46	50	4
LNB15122	0.75R	1.5	1.5	12	1.46	50	4
LNB15162	0.75R	1.5	1.5	16	1.46	50	4
LNB20082	1R	2	2	8	1.96	50	4
LNB20102	1R	2	2	10	1.96	50	4
LNB20122	1R	2	2	12	1.96	50	4
LNB20162	1R	2	2	16	1.96	50	4
LNB20202	1R	2	2	20	1.96	50	4
LNB30162	1.5R	3	3	16	2.96	50	6
LNB30202	1.5R	3	3	20	2.96	50	6
LNB30252	1.5R	3	3	25	2.96	75	6
LNB40162	2R	4	4	16	3.96	50	6
LNB40202	2R	4	4	20	3.96	50	6
LNB40252	2R	4	4	25	3.96	75	6
LNB40302	2R	4	4	30	3.96	75	6

AEL 龍捲風鋁合金專用三刃長刃鎢鋼立銑刀

Long, For Aluminum Alloy, 3 Flute

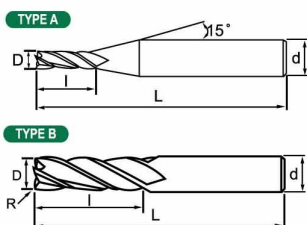
單位：mm (Unit：mm)



$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
AEL 0103	1	5	6	50
AEL 0103	1	8	6	50
AEL 0153	1.5	8	6	50
AEL 0203	2	10	6	50
AEL 0203	2	12	6	50
AEL 0303	3	15	6	50
AEL 0303	3	18	6	50
AEL 0403	4	20	6	75
AEL 0403	4	25	6	75
AEL 0503	5	25	6	75
AEL 0603	6	30	6	75
AEL 0603	6	40	6	75
AEL 0603	6	50	6	75
AEL 0703	7	35	8	100
AEL 0803	8	40	8	100
AEL 0803	8	50	8	100
AEL 0903	9	45	10	100
AEL 1003	10	50	10	100
AEL 1003	10	60	10	100
AEL 1103	11	50	12	100
AEL 1203	12	50	12	100
AEL 1203	12	60	12	100
AEL 1403	14	65	14	120
AEL 1603	16	65	16	120
AEL 1603	16	80	16	150
AEL 1603	16	100	16	150
AEL 2003	20	65	20	120
AEL 2003	20	80	20	150
AEL 2003	20	100	20	150

另有其他長刃規格、歡迎洽詢



$D \leq 3 \quad -0.005 \sim -0.02$
 $3 < D \leq 12 \quad -0.01 \sim -0.03$

$R \pm 0.02$

AR 鋁銅專用三刃錫鋼R角銑刀

For Aluminum Alloy, 3 Flute

單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	直徑 D	×	R角 R	刃長 l	柄徑 d	全長 L
	Diameter		Corner Radius	Flute Length	Shank Diameter	Overall Length
AR010023	1	×	0.2R	3	4	50
AR015023	1.5	×	0.2R	5	4	50
AR015053	1.5	×	0.5R	5	4	50
AR020023	2	×	0.2R	6	4	50
AR020053	2	×	0.5R	6	4	50
AR030053	3	×	0.5R	10	6	50
AR030103	3	×	1R	10	6	50
AR040053	4	×	0.5R	12	6	50
AR040103	4	×	1R	12	6	50
AR050053	5	×	0.5R	15	6	50
AR050103	5	×	1R	15	6	50
AR050153	5	×	1.5R	15	6	50
AR060053	6	×	0.5R	18	6	50
AR060103	6	×	1R	18	6	50
AR060153	6	×	1.5R	18	6	50
AR060203	6	×	2R	18	6	50
AR080103	8	×	1R	24	8	75
AR080153	8	×	1.5R	24	8	75
AR080203	8	×	2R	24	8	75
AR100103	10	×	1R	30	10	75
AR100153	10	×	1.5R	30	10	75
AR100203	10	×	2R	30	10	75
AR100303	10	×	3R	30	10	75
AR120103	12	×	1R	30	12	75
AR120153	12	×	1.5R	30	12	75
AR120203	12	×	2R	30	12	75
AR120303	12	×	3R	30	12	75
AR140103	14	×	1R	45	14	100
AR140203	14	×	2R	45	14	100
AR140303	14	×	3R	45	14	100
AR160103	16	×	1R	50	16	100
AR160203	16	×	2R	50	16	100
AR160303	16	×	3R	50	16	100
AR160403	16	×	4R	50	16	100
AR160503	16	×	5R	50	16	100
AR200103	20	×	1R	50	20	100
AR200203	20	×	2R	50	20	100
AR200303	20	×	3R	50	20	100
AR200403	20	×	4R	50	20	100
AR200503	20	×	5R	50	20	100

銅鋁用長刃R角刀請另詢問



鎢鋼倒角刀

單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	角度 α Top Degree	外徑 D Outside Diameter	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
2R2WC0400902	90°	4	2	4	50
2R2WC0600902	90°	6	2	6	50
2R2WC0800902	90°	8	2	8	60
2R2WC0100902	90°	10	2	10	75

庫存齊全、其他規格請另洽詢



鎢鋼上下倒角刀

單位：mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	角度 α Top Degree	外徑 D Outside Diameter	刃長 l Flute Length	頸徑 dn Neck dia	頸長 L1	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
2R2UD0400904	90°	4	1.8	2.8	10	4	6	75
2R2UD0600904	90°	6	2.8	4.2	15	4	6	75
2R2UD0800904	90°	8	3.8	5.6	20	6	8	75
2R2UD0100904	90°	10	4.8	7.0	25	6	10	75
2R2UD0120904	90°	12	5.8	8.4	30	6	12	75

庫存齊全、其他規格請另洽詢



240° 鎢鋼球刀 (棒棒糖球刀)

單位 : mm (Unit : mm)

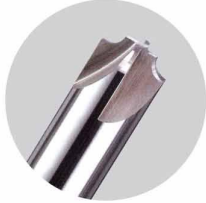
產品編號 Model No.	球頭半徑 R Radius(R)	外徑 D Outside Diameter	刃長 l Flute Length	頸徑 dh Neck dia	頸長 L1	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
5TB0202D6	1R	2	1.63	1.53	3	2	4	50
5TB0302D6	1.5R	3	2.46	2.3	3	2	4	50
5TB0402D6	2R	4	3.3	3.06	5	2	4	50
5TB0502D6	2.5R	5	4.1	3.83	5	2	6	50
5TB0602D6	3R	6	4.93	4.6	5	2	6	50
5TB0802D6	4R	8	6.58	6.15	6	2	8	75
5TB0102D6	5R	10	8.22	7.66	8	2	10	75
5TB0122D6	6R	12	9.86	9.2	10	2	12	75



鎢鋼定位鑽

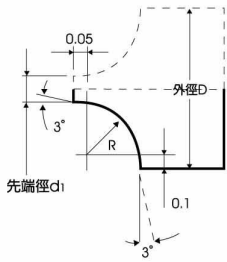
單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	角度 α Top Degree	外徑 D Outside Diameter	刃長 l Flute Length	刃數 T Teeth	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
SDNCWC09003	90°	3	10	2	3	50
SDNCWC09004	90°	4	12	2	4	50
SDNCWC09005	90°	5	15	2	5	50
SDNCWC09006	90°	6	20	2	6	50
SDNCWC09008	90°	8	25	2	8	60
SDNCWC09010	90°	10	25	2	10	75
SDNCWC09012	90°	12	30	2	12	75
SDNCWC09016	90°	16	35	2	16	100
SDNCWC012003	120°	3	10	2	3	50
SDNCWC012004	120°	4	12	2	4	50
SDNCWC012005	120°	5	15	2	5	50
SDNCWC012006	120°	6	20	2	6	50
SDNCWC012008	120°	8	25	2	8	60
SDNCWC012010	120°	10	25	2	10	75
SDNCWC012012	120°	12	30	2	12	75
SDNCWC012016	120°	16	35	2	16	100

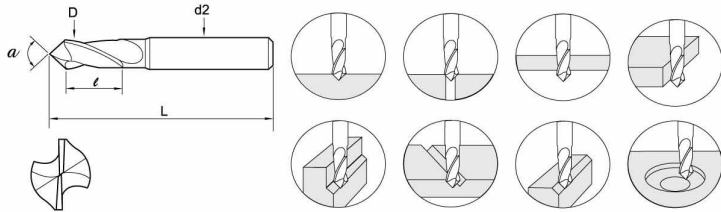


RC 鎢鋼外R角銑刀

單位：mm (Unit : mm)



產品編號 Model No.	外R角 R R Radius	先端徑 d1 First Diameter	外徑 D Outside Diameter	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
RC 0104	0.5R	1.5	2.7	4	50
RC 0154	0.75R	1.5	3.2	4	50
RC 0204	1R	1.5	3.7	4	50
RC 0254	1.25R	1.5	4.2	6	50
RC 0304	1.5R	1.5	4.7	6	50
RC 0354	1.75R	1.5	5.2	6	50
RC 0404	2R	1.5	5.7	6	50
RC 0504	2.5R	1.5	6.7	8	60
RC 0604	3R	1.5	7.7	8	60
RC 0704	3.5R	2	9.2	10	75
RC 0804	4R	2	10.2	12	75
RC 1004	5R	3	13.2	14	100
RC 1204	6R	3	15.2	16	100

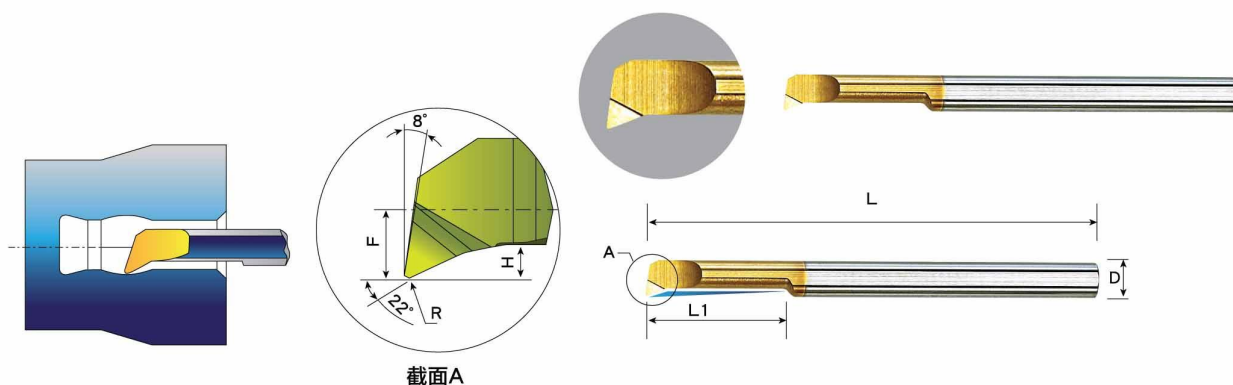


V2SD 鎢鋼鑽銑刀

單位：mm (Unit : mm)

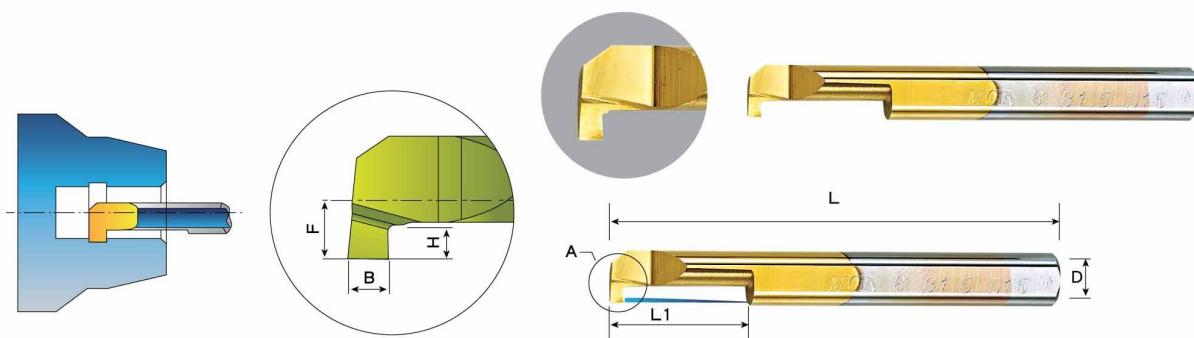
產品編號 Model No.	刃徑 D Diameter	角度 x a Top Degree	刃長 l Flute Length	柄徑 d Shank Diameter	全長 L Overall Length
V2SD 0300902	3	x 90°	8	3	50
V2SDL 0300902	3	x 90°	8	3	75
V2SD 0400902	4	x 90°	11	4	50
V2SDL 0400902	4	x 90°	11	4	75
V2SD 0600902	6	x 90°	15	6	50
V2SDL 0600902	6	x 90°	15	6	100
V2SD 0800902	8	x 90°	20	8	60
V2SDL 0800902	8	x 90°	20	8	100
V2SD 100902	10	x 90°	25	10	75
V2SDL 100902	10	x 90°	25	10	100
V2SD 1200902	12	x 90°	30	12	75
V2SDL 1200902	12	x 90°	30	12	100
V2SD 1600902	16	x 90°	45	16	100
V2SDL 1600902	16	x 90°	45	16	150

另有常備品60度、120度，其它角度請另詢



MPR微型鑽刀 (仿形車銷)

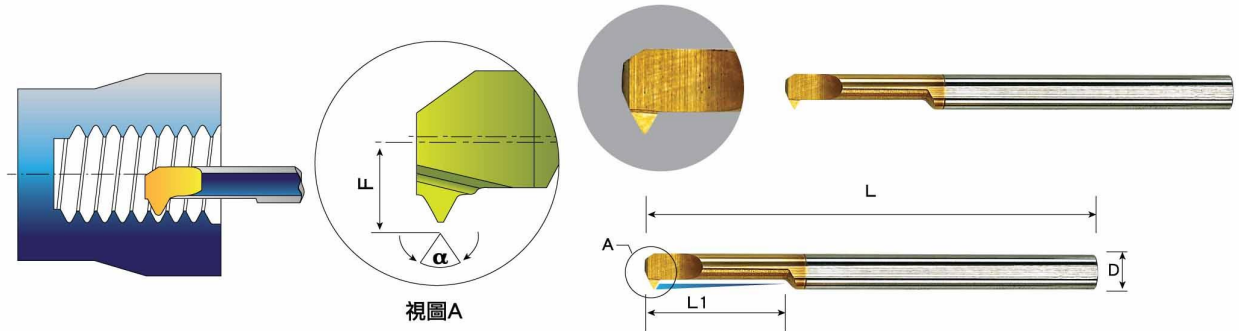
Model No.	D	L	L1	R	H	F	最小孔徑	刀柄
MPR 1.5 R0.1 L6	3.0	39	6	0.10	0.3	0.7	1.5	SIM 0020 H3
MPR 2 R0.1 L10	3.0	39	10	0.10	0.5	0.8	2.1	SIM 0020 H3
MPR 3 R0.1 L15	3.0	39	15	0.10	0.7	1.3	3.1	SIM 0020 H3
MPR 4 R0.1 L22	4.0	51	22	0.10	0.8	1.7	4.1	SIM 0020 H4
MPR 6 R0.2 L22	6.0	51	22	0.20	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6
MPR 8 R0.2 L22	8.0	64	22	0.20	1.6	3.8	8.1	SIM 0020 H8
MPR 10 R0.2 L35	10.0	73	35	0.20	2.0	4.8	10.1	SIM 0020 H10



MGR微型鑽刀 (切槽)

Model No.	D	L	L1	B	H	F	最小孔徑	刀柄
MGR 4 B1.0 L10	4.0	50	10	1.0	1.0	1.7	4.1	SIM 0020 H4
MGR 4 B1.5 L10	4.0	50	10	1.5	1.0	1.7	4.1	SIM 0020 H4
MGR 6 B1.0 L15	6.0	50	15	1.0	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6
MGR 6 B1.5 L15	6.0	50	15	1.5	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6
MGR 6 B2.0 L15	6.0	50	15	2.0	1.4	2.8	6.1	SIM 0020 H6

庫存齊全、其他規格請另洽詢



MIR微型鏜刀（螺紋加工）60°55°泛螺距螺紋

Model No.	D	L	L1	α	螺距		F	最小孔徑	刀柄
					mm	牙數/英寸			
MIR 3 L15 A60	3.0	39	15	60	0.8-1.0	32-24	1.4	3.2	SIM 0020 H3
MIR 4 L15 A60	4.0	50	15	60	0.8-1.0	32-24	1.8	4.1	SIM 0020 H4
MIR 6 L15 A60	6.0	50	15	60	1.0-1.5	24-16	2.6	6.0	SIM 0020 H6
MIR 8 L22 A60	8.0	64	22	60	1.0-2.0	24-13	3.6	8.0	SIM 0020 H8

模具三寶

The Three Mold Making Treasures

HPD



● 鎢鋼抗震刀柄
Tungsten Anti-Vibration Holder

● 鎢鋼銑刀
Tungsten Milling Cutter

● 鎢鋼後拉刀桿
Tungsten Draw-Out Extension Holder



鎢鋼平底鑽頭

單位 : mm (Unit : mm)

產品編號 Model No.	直徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter
-------------------	------------------	----------------------	------------------------	------------------------

SDEXZ0100	1.0	3.3	50	6
SDEXZ0110	1.1	3.5	50	6
SDEXZ0120	1.2	3.9	50	6
SDEXZ0130	1.3	4.2	50	6
SDEXZ0140	1.4	4.6	50	6
SDEXZ0150	1.5	4.9	50	6
SDEXZ0160	1.6	5.2	50	6
SDEXZ0170	1.7	5.5	50	6
SDEXZ0180	1.8	5.8	50	6
SDEXZ0190	1.9	6.2	50	6
SDEXZ0200	2.0	9	50	6
SDEXZ0210	2.1	11	50	6
SDEXZ0220	2.2	11	50	6
SDEXZ0230	2.3	11	50	6
SDEXZ0240	2.4	12	50	6
SDEXZ0250	2.5	12	50	6
SDEXZ0260	2.6	12	50	6
SDEXZ0270	2.7	14	50	6
SDEXZ0280	2.8	14	50	6
SDEXZ0290	2.9	14	50	6
SDEXZ0300	3.0	14	50	6
SDEXZ0310	3.1	15	50	6
SDEXZ0320	3.2	15	50	6
SDEXZ0330	3.3	15	50	6
SDEXZ0340	3.4	16	50	6
SDEXZ0350	3.5	16	50	6
SDEXZ0360	3.6	16	50	6
SDEXZ0370	3.7	18	50	6
SDEXZ0380	3.8	18	50	6
SDEXZ0390	3.9	18	50	6
SDEXZ0400	4.0	18	50	6
SDEXZ0410	4.1	19	50	6
SDEXZ0420	4.2	19	50	6
SDEXZ0430	4.3	19	50	6
SDEXZ0440	4.4	21	50	6
SDEXZ0450	4.5	21	50	6
SDEXZ0460	4.6	21	50	6
SDEXZ0470	4.7	22	50	6
SDEXZ0480	4.8	22	50	6
SDEXZ0490	4.9	22	50	6
SDEXZ0500	5.0	23	75	6
SDEXZ0510	5.1	24	75	6
SDEXZ0520	5.2	24	75	6
SDEXZ0530	5.3	24	75	6
SDEXZ0540	5.4	25	75	6
SDEXZ0550	5.5	25	75	6
SDEXZ0560	5.6	25	75	6
SDEXZ0570	5.7	27	75	6
SDEXZ0580	5.8	27	75	6
SDEXZ0590	5.9	27	75	6
SDEXZ0600	6.0	27	75	6
SDEXZ0610	6.1	28	75	8
SDEXZ0620	6.2	28	75	8
SDEXZ0630	6.3	28	75	8
SDEXZ0640	6.4	30	75	8
SDEXZ0650	6.5	30	75	8

產品編號 Model No.	直徑 D Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Diameter
-------------------	------------------	----------------------	------------------------	------------------------

SDEXZ0660	6.6	30	75	8
SDEXZ0670	6.7	31	75	8
SDEXZ0680	6.8	31	75	8
SDEXZ0690	6.9	31	75	8
SDEXZ0700	7.0	32	75	8
SDEXZ0710	7.1	33	75	8
SDEXZ0720	7.2	33	75	8
SDEXZ0730	7.3	33	75	8
SDEXZ0740	7.4	34	75	8
SDEXZ0750	7.5	34	75	8
SDEXZ0760	7.6	34	75	8
SDEXZ0770	7.7	36	75	8
SDEXZ0780	7.8	36	75	8
SDEXZ0790	7.9	36	75	8
SDEXZ0800	8.0	36	70	8
SDEXZ0810	8.1	37	80	8
SDEXZ0820	8.2	37	80	8
SDEXZ0830	8.3	37	80	8
SDEXZ0840	8.4	39	80	8
SDEXZ0850	8.5	39	80	8
SDEXZ0860	8.6	39	80	8
SDEXZ0870	8.7	40	80	8
SDEXZ0880	8.8	40	80	8
SDEXZ0890	8.9	40	80	8
SDEXZ0900	9.0	41	80	8
SDEXZ0910	9.1	42	80	8
SDEXZ0920	9.2	42	80	8
SDEXZ0930	9.3	42	80	8
SDEXZ0940	9.4	43	80	8
SDEXZ0950	9.5	43	80	8
SDEXZ0960	9.6	43	80	8
SDEXZ0970	9.7	45	80	8
SDEXZ0980	9.8	45	80	8
SDEXZ0990	9.9	45	80	8
SDEXZ1000	10.0	45	80	10
SDEXZ1010	10.1	46	90	10
SDEXZ1020	10.2	46	90	10
SDEXZ1030	10.3	46	90	10
SDEXZ1040	10.4	48	90	10
SDEXZ1050	10.5	48	90	10
SDEXZ1060	10.6	48	90	10
SDEXZ1070	10.7	49	90	10
SDEXZ1080	10.8	49	90	10
SDEXZ1090	10.9	49	90	10
SDEXZ1100	11.0	50	90	10
SDEXZ1110	11.1	51	90	10
SDEXZ1120	11.2	51	90	10
SDEXZ1130	11.3	51	90	10
SDEXZ1140	11.4	52	90	10
SDEXZ1150	11.5	52	90	10
SDEXZ1160	11.6	52	90	10
SDEXZ1170	11.7	54	90	10
SDEXZ1180	11.8	54	90	10
SDEXZ1190	11.9	54	90	10
SDEXZ1200	12.0	54	90	12

其它尺寸請另詢

HD.MIT

Hwe Der & Ho Dung

高效率加工用銑刀
High Performance Cutting

最新設計，三離隙刀口以及刀底的拋光設計，
幫助切屑排除，增加刀具使用壽命。



特別適用

大切深

高進給

加工面精細

AR

AE

AEL

Specialized cutting tool factory
專業刀具製造廠

HD.MIT

Hwe Der & Ho Dung

高效率加工用銑刀
High Performance Cutting

強力的刀刃，不同於一般的刃口設計，能抑制加工時所發生的震動，大幅提升加工效率，縮短加工時間，達到降低生產成本的目的。

特別適用

鈦合金

鎳基合金

預硬鋼材

等難切削材料



Specialized cutting tool factory
專業刀具製造廠

鎢鋼抗震刀柄

1. 使用全碳化鎢材質製成，剛性優異、吸震性佳、不會因橫向靖力過大，而扭曲變形。
2. 延長加工深度，提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
3. 沒有焊接斷裂之虞慮，強調刀頭之多變化性。縱使刀頭損壞，立即更換即可上線。

GL HOLDER

Tungsten Carbide Anti-Vibration Holder

Made by high density Tungsten Carbide.
It's outstanding hardness dramatically reduce operating vibration.
Significant extends depth on high cavity operation.
No weld broke issues.
Emphasis on cutter exchange variability.

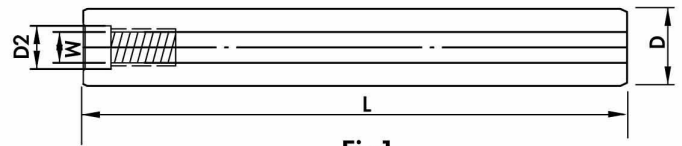


Fig1

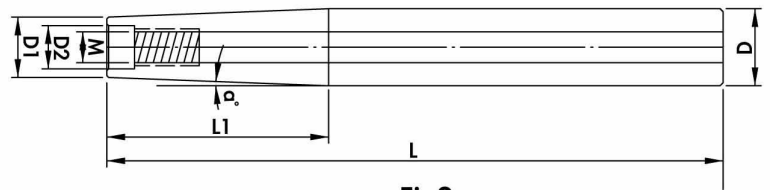


Fig2



錫鋼抗震刀柄

Ordering code 訂購編號	Flg	L	M	D2	D	D1	L1	a°	Note/備註
GL06-06-060-M03	1	60	M3*0.5	3.5	6	6			
GL06-06-120-M03		120							
GL08-08-060-M04	1	60	M4*0.7	4.5	8	8			
GL08-08-100-M04		100				8			
GL08-08-120-M04		120				8			
GL08-10-150-M04-DT60*	2	150			10	7.8	60	1°	
GL10-10-075-M05	1	75	M5*0.8	5.5	10	10			
GL10-10-100-M05		100			10	10			
GL10-10-150-M05		150			10	10			
GL10-12-150-M05-DT60*	2	150			12	9.8	60	1°	
GL10-20-300-M05-DT135*		300			20	9.8	135	2.15°	
GL12-12-075-M06	1	75	M6*1.0	6.5	12	12			
GL12-12-100-M06		100			12	12			
GL12-12-150-M06		150			12	12			
GL12-12-200-M06		200			12	12			
GL12-16-150-M06-DT70*	2	150			16	11.8	70	1.65°	
GL12-16-200-M06-DT90*		200			16	11.8	90	1.3°	
GL12-16-250-M06-DT115*		250			16	11.8	115	1°	
GL12-20-300-M06-DT135*		300			20	11.8	135	1.7°	
GL16-16-100-M08	1	100	M8*1.25	8.5	16	16			
GL16-16-150-M08		150			16	16			
GL16-16-200-M08		200			16	16			
GL16-16-250-M08		250			16	16			
GL16-20-200-M08-DT90*	2	200			20	15.5	90	1.3°	
GL16-20-250-M08-DT115*		250			20	15.5	115	1°	
GL16-20-300-M08-DT135*		300			20	15.5	135	0.85°	
GL20-20-100-M10	1	100	M10*1.5	10.5	20	20			
GL20-20-150-M10		150			20	20			
GL20-20-200-M10		200			20	20			
GL20-20-250-M10		250			20	20			
GL20-20-300-M10		300			20	20			
GL20-20-400-M10		400			20	20			
GL20-25-200-M10-DT90*	2	200			25	19.8	90	1.6°	
GL20-25-250-M10-DT115*		250			25	19.8	115	1.25°	
GL20-25-300-M10-DT135*		300			25	19.8	135	1.1°	
GL25-25-100-M12	1	100	M12*1.75	12.5	25	25			
GL25-25-150-M12		150			25	25			
GL25-25-200-M12		200			25	25			
GL25-25-250-M12		250			25	25			
GL25-25-300-M12		300			25	25			
GL25-25-350-M12		350			25	25			
GL25-32-200-M12-DT90*	2	200			32	24.5	90	2.3°	
GL25-32-250-M12-DT115*		250			32	24.5	115	1.75°	
GL25-32-300-M12-DT135*		300			32	24.5	135	1.5°	
GL32-32-150-M16	1	150	M16*2.0	17	32	32			
GL32-32-200-M16		200			32	32			
GL32-32-250-M16		250			32	32			
GL32-32-300-M16		300			32	32			
GL32-32-400-M16		400			32	32			
GL42-42-250-M20*	1	250	M20*2.5	21	42	42			
GL42-42-300-M20*		300			42	42			
GL42-42-400-M20*		400			42	42			
GL42-42-500-M20*		500			42	42			

PS: * 不是常備庫存品，訂購前請先查詢。

第1省

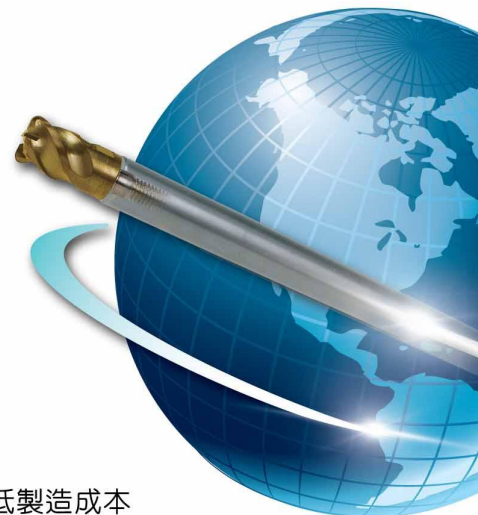
複合式材料設計，較一般全鎢鋼刀更環保
節能、更省資源

第2省

刀頭和刀柄連接方式與現有產品相同，無須
另外購買刀柄，節省刀具成本

第3省

刀頭使用後，可再生研磨，節省刀具開銷，降低製造成本



單位：mm (Unit：mm)

產品編號 Model No.	D直徑 x R角 Dia x Corner R	刃長 Flute-Length	頸徑 d Neck Dia	連接螺紋 M Tread Size
HESR080054	8x.05R	8	5.5	M05
HESR080104	8x.1R	8	5.5	M05
HESR100054	10 x 0.5R	10	9.7	M05
HESR100104	10 x 1R	10	9.7	M05
HESR100204	10 x 2R	10	9.7	M05
HESR120054	12 x 0.5R	12	11.7	M06
HESR120104	12 x 1R	12	11.7	M06
HESR120204	12 x 2R	12	11.7	M06
HESR160104	16 x 1R	16	15.7	M08
HESR160204	16 x 2R	16	15.7	M08
HESR200104	20 x 1R	20	19.5	M10
HESR200204	20 x 2R	20	19.5	M10
HESR200304	20 x 3R	20	19.5	M10
HESR250104	25 x 1R	25	24.5	M12
HESR250204	25 x 2R	25	24.5	M12
HESR250304	25 x 3R	25	24.5	M12



* 另有銅鋁專用系列可供選擇

產品編號 Model No.	刀具直徑 D Diameter	刃長 Flute-Length	頸徑 d Neck Dia	連接螺紋 M Tread Size
HESD08004	8	8	5.5	M05
HESD1004	10	10	9.7	M05
HESD1204	12	12	11.7	M06
HESD1604	16	16	15.7	M08
HESD2004	20	20	19.5	M10
HESD2504	25	25	24.5	M12



* 另有銅鋁專用系列可供選擇

產品編號 Model No.	刀具直徑 D Diameter	刃長 Flute-Length	頸徑 d Neck Dia	連接螺紋 M Tread Size
HSB08002	R4	8	5.5	M05
HSB1002	R5.0	10	9.7	M05
HSB1202	R6.0	12	11.7	M06
HSB1602	R8.0	16	15.7	M08
HSB2002	R10.0	20	19.5	M10
HSB2502	R12.5	25	24.5	M12



* 另有銅鋁專用系列可供選擇

鎢鋼後拉刀桿

1. 使用高級碳化鎢材質製成，剛性優異、吸震性佳。
2. 延長加工深度、提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
3. 降低刀具成本，延長刀具壽命。

HDC CHUCK & HUC CHUCK

Tungsten Draw-Out Extension Holder

Make by high density Tungsten Carbide.

It's outstanding hardness is advantageous to minimal wearing on tools.

Significant extends the depth on high cavity operation.

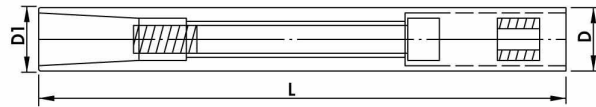


Fig1

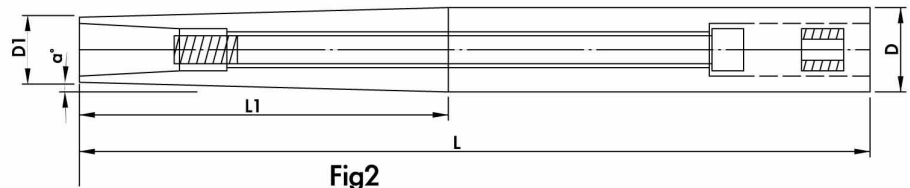


Fig2

剛性優異
吸震性佳



模具三寶

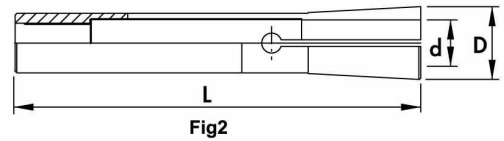
THE THREE MOLD MAKING TREASURES

Ordering code 訂購編號	L	L1	D	D1	a°	Fig	Note/備註
HDC4-08-C08-100L	100		8	8		1	
HDC4-10-C10-100L	100		10	10		1	
HDC4-10-C10-150L	150		10	10		1	
HDC4-10-C12-150L-DT60	150	60	12	10	1°	2	
HDC4-10-C16-200L-DT100	200	100	16	10	1.8°	2	
HDC6-12-C12-100L	100		12	12		1	
HDC6-12-C12-150L	150		12	12		1	
HDC6-12.8-C16-150L-DT60	150	60	16	12.8	1.7°	2	
HDC6-12.8-C16-200L-DT90	200	90	16	12.8	1.2°	2	
HDC6-12.8-C20-250L-DT110	250	110	20	12.8	1.9°	2	
HDC6L-12-C12-100L	100		12	12		1	
HDC6L-12-C12-150L	150		12	12		1	
HDC6L-12.8-C16-150L-DT60	150	60	16	12.8	1.7°	2	
HDC6L-12.8-C16-200L-DT90	200	90	16	12.8	1.2°	2	
HDC6L-12.8-C20-250L-DT110	250	110	20	12.8	1.9°	2	
HUC8-16-C16-120L	120		16	16		1	
HUC8-16-C16-150L	150		16	16		1	
HUC8-16-C16-200L	200		16	16		1	
HUC8-16-C20-200L-DT80	200	80	20	16	1.5°	2	
HUC8-16-C20-250L-DT100	250	100	20	16	1.2°	2	
HUC10-20-C20-150L	150		20	20		1	
HUC10-20-C20-200L	200		20	20		1	
HUC10-20-C20-250L	250		20	20		1	
HUC10-23-C25-250L-DT120	250	120	25	23	0.5°	2	
HUC10-23-C25-300L-DT120	300	120	25	23	0.5°	2	

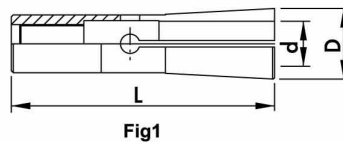
備註：* 不是常備庫存品，訂購前請先查詢。新型後拉BT刀把系列請來電洽詢。



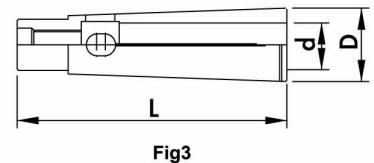
HDC6L Collet



HDC Collet



HUC Collet



Code 訂購編號	Collet	L	D	Ø d	Fig	Note/備註
HDC4-3	HDC4	31	7	Ø 3, 4	1	
HDC4-4					1	
HDC6-3	HDC6	36	9.6	Ø 3, 3.175, 4, 5, 6	1	
HDC6-3.175					1	
HDC6-4					1	
HDC6-5					1	
HDC6-6					1	
HDC6L-3	HUC6L	60	9.6	Ø 3, 4, 5, 6	2	
HDC6L-4					2	
HDC6L-5					2	
HDC6L-6					2	
HUC8-3	HUC8	46.2	12	Ø 3, 4, 6, 8	3	
HUC8-4					3	
HUC8-6					3	
HUC8-8					3	
HUC10-3*	HUC10	56.5	15	Ø 3, 4, 6, 8, 10	3	
HUC10-4*					3	
HUC10-6					3	
HUC10-8					3	
HUC10-10					3	

備註：* 不是常備庫存品，訂購前請先查詢。

GLCK鎢鋼抗震搪刀柄

1. 使用全碳化鎢材質製成，沒有焊接斷裂之虞慮，剛性優異、吸震性佳。
2. 延長加工深度，提升搪孔加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。

GLCK HOLDER

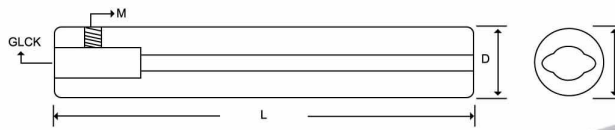
Tungsten Carbide Anti-Vibration GLCK Holder

Make by high density Tungsten Carbide.

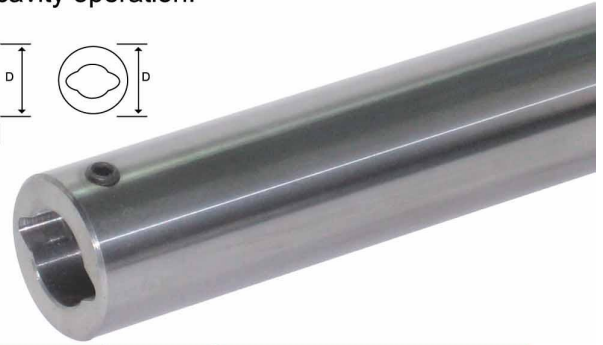
No weld broke issue.

It's outstanding hardness dramatically reduce operating vibration.

Significant extends the depth on high cavity operation.



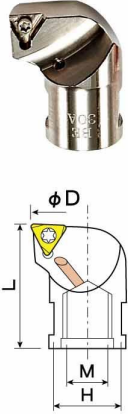
※請搭配BIG.ACROW搪孔頭使用※

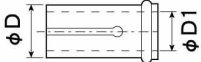


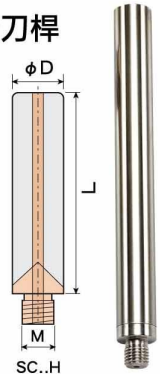
Ordering code訂購編號	L	D	GLCK	M	Note/備註
GLCK1-19-150L	150	19	GLCK1	4	
GLCK1-19-200L	200	19	GLCK1	4	
GLCK1-19-250L	250	19	GLCK1	4	
GLCK1-20-150L	150	20	GLCK1	4	
GLCK1-20-200L	200	20	GLCK1	4	
GLCK1-20-250L	250	20	GLCK1	4	
GLCK2-24-200L	200	24	GLCK2	5	
GLCK2-24-250L	250	24	GLCK2	5	
GLCK2-24-300L	300	24	GLCK2	5	
GLCK2-25-200L	200	25	GLCK2	5	
GLCK2-25-250L	250	25	GLCK2	5	
GLCK2-25-300L	300	25	GLCK2	5	
GLCK3-31-250L	250	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-300L	300	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-350L	350	31	GLCK3	6	
GLCK3-31-400L	400	31	GLCK3	6	
GLCK3-32-250L	250	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-300L	300	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-350L	350	32	GLCK3	6	
GLCK3-32-400L	400	32	GLCK3	6	
GLCK4-42-250L*	250	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-300L*	300	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-400L*	400	42	GLCK4	8	
GLCK4-42-500L*	500	42	GLCK4	8	

BORING HEAD & PART

搪孔刀頭 配件

Model No.	Dimensions,mm					Shape	Insert	Screw	Wrench
	d	H	L	M	Range				
BE09A	9	7	18	M5	9~10.5	搪孔頭 BORING CUTTER HEAD 	TP..0802..	MS2205A	ETF07
BE10.5A	10.5	7			10.5~12				
BE12A	12	8	23	M6	12~14				
BE14A	14	10	23	M6	14~16				
BE16A	16				16~18				
BE18A	18	14	27	M10	18~20				
BE20A	20				20~22				
BE22A	22	14	27	M10	22~24				
BE24A	24				24~26				
BE26A	26				26~28				
BE28A	28				28~30				
BE30A	30	14	27	M10	30~32				
BE32A	32				32~34				
BE34A	34				34~36				
BE36A	36				36~38				
BE38A	38	14	27	M10	38~40				
BE40A	40				40~42				
BE42A	42				42~44				
BE44A	44				44~46				
BE46A	46	14	27	M10	46~48				
BE48A	48				48~50				
BE50A	50				50~52				

Model No.	Dimensions,mm		Shape	適用鑄鋼柄 Suitable Adapters
	D	D1		
EC1606	16	6	套筒 COLLET ADAPTERS 	--
EC1608	16	8		SC08-M5-...
EC1610	16	10		SC10-M6-...
EC1612	16	12		SC12-M6-...

Model No.	Dimensions,mm			Shape	適用搪刀頭 Suitable Boring Cutter Head	適用套筒 Suitable Collet
	D	M	L			
SC08H-M5-115	8	M5	115	鑄鋼柄搪刀桿 CARBIDE 	BE09A, BE10.5A	EC1608
SC10H-M6-115			115		BE12	EC1610
SC10H-M6-135	10	M6	135			
SC10H-M6-160			160			
SC12H-M6-135	12	M6	135		BE14A, BE16A	EC1612
SC12H-M6-165			165			
SC16H-M10-105	16	M10	105		BE18A~BE50A	--
SC16H-M10-140			140			
SC16H-M10-180			180			

Specialized cutting tool factory
專業 刀 具 製 造 廠



慧德刀具五金有限公司 / 和東五金商行

Hwe Der Machinery and Hardware Pty Ltd.

Ho Dung Hardware Co.,Ltd.

台灣省彰化縣和美鎮北寧路2號（總公司）

No.2,Be-lin Rd., Ho-mei Town, Changhua Hsien 50843,Taiwan.

TEL:886-4-7559458.7567158

FAX:886-4-7564341

Skype:hdtoolcb1300

<http://www.hdtools.com.tw>

廣東省東莞市長安鎮建安路(振安二路)廈崗路段

金銘國際工業模具城2棟7B號（中國營業處）

TEL:0769-85053993

FAX:0769-85059803

Skype:hdtools1

www.hdtools.com.tw

HD
MIT